

## **ALGUNOS PROGRAMAS DE V+ PARA EL RX-60 DE STAUBLI**

P1- En un panel, tenemos tres alojamientos a, b, y c para tres piezas iguales que están colocadas en los alojamientos a y b. Hacer el programa para intercambiar las piezas de posición.

P3- Idem al P1 pero las piezas están inicialmente en a y c, además se hace el programa con subprogramas de “coger” y “dejar”

P10- Coger las 15 piezas del palet habitual (5 filas separadas 40 mm con 3 columnas separadas en 50 mm) y dejarlas en un contenedor o punto pts.

Ppar- Idem al P10, pero las piezas pares se dejan en el contenedor o punto par y las impares en el punto imp.

P12- Coger las 8 primeras piezas del palet habitual y apilarlas en el punto ptc, distancia en altura 30mm. A) hacer el programa empleando la instrucción FOR. B) hacer el programa empleando la instrucción WHILE y/o la UNTIL. C) hacer el programa empleando la instrucción CASE.

P20 – Coger las piezas del palet habitual, que puede llevar cualquier numero de piezas (la instrucción PROMT pide que el operario teclee ese numero) y dejarlas en el punto b.

P23 - Coger piezas de un palet (5 filas a 40 mm y 3 columnas a 50 mm) llevarlas a la zona de test ( puntos #c y #d). Si son malas (no está la entrada 1001), se dejan en #e y si son buenas (está la entrada 1001), se apilan en Ptb.

P25FRA.- Programa para coger piezas de un palet habitual, hacerles un test; dejarlas en un punto si son malas y en otro palet si son buenas.

Cogemos pieza del palet de carga, la llevamos a un punto de test, esperamos 2”, si se activa la (1001) la llevamos al punto de malas, si no la colocamos en el palet de descarga. Cuando este vacío el palet de carga, debe aparecer un mensaje que diga que esta vacío, que hay que cambiarlo y pulsar P2 (1002) para seguir si también activamos P4 (1004) salimos del programa.

Cuando este vacío el palet de descarga, debe aparecer un mensaje que diga que esta lleno, que % de piezas han sido malas y que hay que cambiarlo y pulsar P3 (1003) para seguir. Activamos también una lámpara Signal 2 cuando se vacía el palet de carga y otra Signal 3 cuando se llena el de descarga.