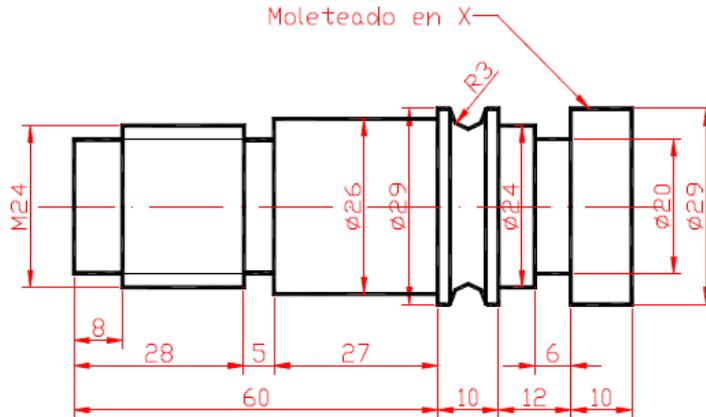


I.E.S. ETI		HOJA DE PROCESO		Nombre: Curso: 1º GM "MECANIZADO"	Máquina
Escala	Material	Dimensiones en bruto	Denominación Eje, polea y tuerca		Nº de piezas

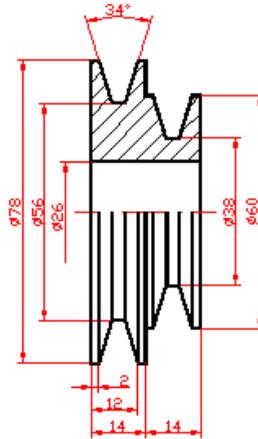


SF	OP	Designación	Croquis	Herramientas		Nº pasadas	V mm/m	n r.p.m.	a mm/r	T
				Trabajo	Control					

Observaciones: Tiempo total

Comenzado	Día			Nota	Final
Terminado _____	Nºhoras			Acabado ____	Tiempo__
Tiempo invertido ____	Tiempo estimado	horas		Medidas ____	Proceso__

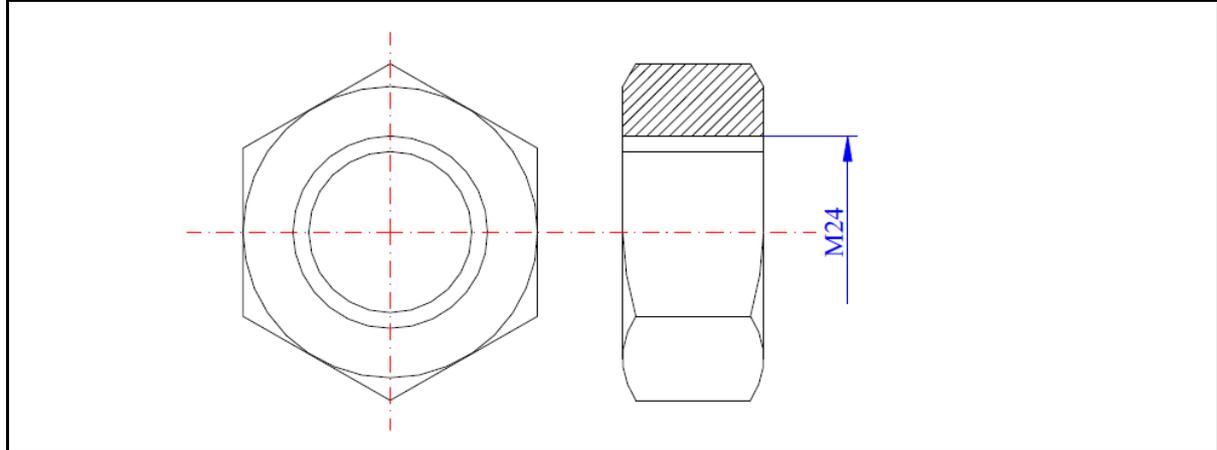
I.E.S. ETI		HOJA DE PROCESO		Nombre: Curso: 1º GM "MECANIZADO"	Máquina
Escala	Material	Dimensiones en bruto	Denominación Eje, polea y tuerca		Nº de piezas



SF	OP	Designación	Croquis	Herramientas		Nº pasadas	V mm/m	n r.p.m.	a mm/r	T
				Trabajo	Control					
Observaciones:										Tiempo total
Comenzado		Día		Nota			Final			
Terminado _____		Nºhoras		Acabado ____			Tiempo ____			
Tiempo invertido ____		Tiempo estimado horas			Medidas ____		Proceso ____			

I.E.S. ETI		HOJA DE PROCESO		Nombre: Curso: 1º GM "MECANIZADO"	Máquina
-------------------	--	------------------------	--	--------------------------------------	---------

Escala	Material	Dimensiones en bruto	Denominación Eje, polea y tuerca	Nº de piezas
--------	----------	----------------------	--	--------------



SF	OP	Designación	Croquis	Herramientas		Nº pasadas	V mm/m	n r.p.m.	a mm/r	T
				Trabajo	Control					

Observaciones: Tiempo total _____

Comenzado	Día			Nota		Final
Terminado _____	Nºhoras			Acabado ____	Tiempo ____	
Tiempo invertido ____	Tiempo estimado horas			Medidas ____	Proceso ____	