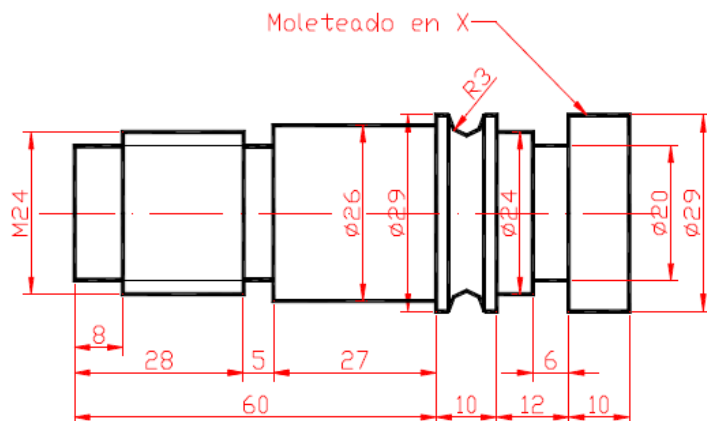


<b>I.E.S. ETI</b>		<b>HOJA DE PROCESO</b>		Nombre: Curso: 1º GM “MECANIZADO”		Máquina
Escala	Material	Dimensiones en bruto	Denominación <b>Eje, polea y tuerca</b>			Nº de piezas



SF	OP	Designación	Croquis	Herramientas		Nº pasadas	V mm/m	n r.p.m.	a mm/r	T
				Trabajo	Control					

Observaciones:					Tiempo total	
Comenzado	Día			Nota		Final
Terminado _____	Nºhoras			Acabado ____	Tiempo ____	
Tiempo invertido ____	Tiempo estimado horas			Medidas ____	Proceso ____	

<b>I.E.S. ETI</b>		<b>HOJA DE PROCESO</b>		Nombre: Curso: 1º GM “MECANIZADO”				Máquina		
Escala	Material	Dimensiones en bruto	Denominación <b>Eje, polea y tuerca</b>				Nº de piezas			
SF	OP	Designación	Croquis	Herramientas		Nº pasada s	V mm/m	n r.p.m.	a mm/r	T
				Trabajo	Control					
Observaciones:										Tiempo total
Comenzado		Día					Nota		Final	
Terminado _____		Nºhoras					Acabado ____	Tiempo ____		
Tiempo invertido ____		Tiempo estimado    horas			Medidas ____		Proceso ____			

<b>I.E.S. ETI</b>		<b>HOJA DE PROCESO</b>		Nombre: Curso: 1º GM “MECANIZADO”				Máquina		
Escala	Material	Dimensiones en bruto	Denominación <b>Eje, polea y tuerca</b>				Nº de piezas			
SF	OP	Designación	Croquis	Herramientas		Nº pasada s	V mm/m	n r.p.m.	a mm/r	T
				Trabajo	Control					
Observaciones:										Tiempo total
Comenzado		Día					Nota		Final	
Terminado _____		Nºhoras					Acabado ____	Tiempo____		
Tiempo invertido ____		Tiempo estimado    horas			Medidas ____		Proceso____			