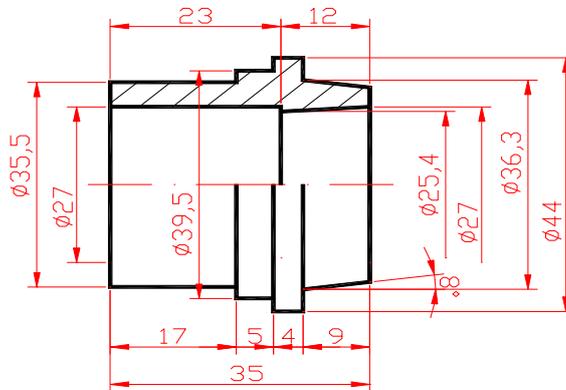


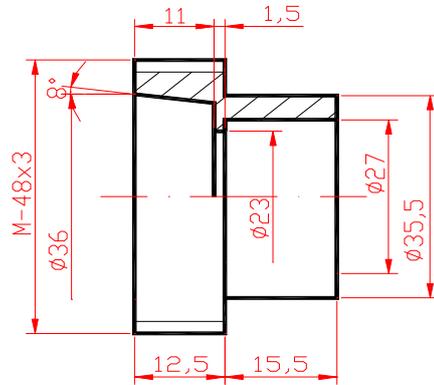
I.E.S. ETI		HOJA DE PROCESO		Nombre: Curso:	Máquina Torno
Escala 1/1	Material F- 1120	Dimensiones en bruto	Denominación Conjunto roscado		Nº de pieza



SF	OP	Designación	Croquis	Herramientas		NO pasadas	V mm/m	n r.p.m.	a mm/r	T
				Trabajo	Control					
Observaciones:										Tiempo total
Comenzado _____	Día									Final
Terminado _____	Nº horas					Acabado ____		Tiempo __		
Tiempo invertido ____	Tiempo estimado	horas				Medidas ____		Proceso __		

--	--	--	--

I.E.S. ETI		HOJA DE PROCESO		Nombre: Curso:			Máquina Torno
Escala 1/1	Material F- 1120	Dimensiones en bruto	Denominación				Nº de pieza

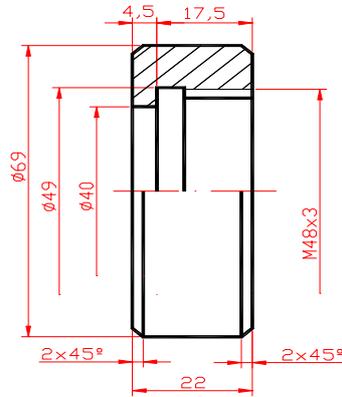


SF	OP	Designación	Croquis	Herramientas		NO pasadas	V mm/m	n r.p.m.	a mm/r	T
				Trabajo	Control					

Observaciones:						Tiempo total	
Comenzado _____	Día			Nota		Final	
Terminado _____	Nº horas			Acabado ____	Tiempo ____		
Tiempo invertido ____	Tiempo estimado horas			Medidas ____	Proceso ____		

		Nombre:	Máquina
--	--	---------	---------

I.E.S. ETI		HOJA DE PROCESO		Curso:	Torno
Escala 1/1	Material F- 1120	Dimensiones en bruto	Denominación		Nº de pieza



SF	OP	Designación	Croquis	Herramientas		NO pasadas	V mm/m	n r.p.m.	a mm/r	T
				Trabajo	Control					

Observaciones:										Tiempo total	
Comenzado _____		Día						Nota		Final	
Terminado _____		Nº horas						Acabado ____	Tiempo ____		
Tiempo invertido ____		Tiempo estimado horas				Medidas ____		Proceso ____			

