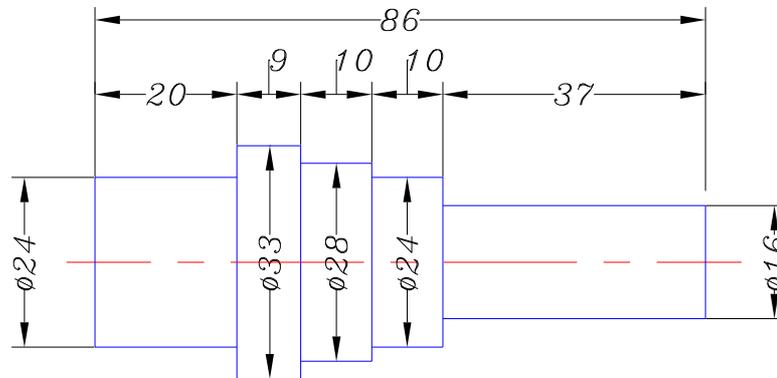
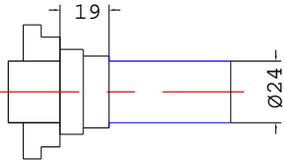
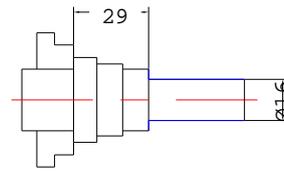


Escala 1:1	Material F-1120	Denominación Segunda	Material bruto Ø35*88
---------------	--------------------	-------------------------	-----------------------------



F O	Designación	Croquis	Herramienta	Verificación	N° de pasadas	Velocidad m/min	R.P.M.	Avance mm/rev	Tiempo
1	1.1 Refrentar (A)		Cuchilla de cobalto	Calibre	2	75	700	0,1	0.25
	1.2 Dar la vuelta a la pieza				2	75	700	0,1	0.25
	1.3 Refrentar dejando a medida (B)				2	75	700	0,1	0.25
2	2.1 Sujetar la pieza dejandola por lo menos 35 mm. fuera								
	2.2 Cilindrar una longitud mayor de 29 a Ø 33		Cuchilla de cobalto	Calibre	1 1	75 90	700 868	0,1 0,05	0.21 0.40
	2.3 Cilindrar a Ø 24 una distancia de 19 mm. y luego escuadrar dejando a 20 mm.		Cuchilla de cobalto	Calibre	4 1	75 90	700 868	0,1 0,05	0.57 0.23
3	3.1 Dar la vuelta a la pieza y sujetarlo por el Ø de 24 haciendo tope con la perez de Ø33.								
	3.2 Cilindrar a Ø 28 una distancia de 9.5 mm. y luego escuadrar dejando a 9 mm.		Cuchilla de cobalto	Calibre	2 1	75 90	700 1023	0,1 0,05	0.81 0.65

3.3	<p>Cilindrar a \varnothing 24 una distancia de 19.5 mm. y luego escuadrear dejando a 19 mm.</p>		Cuchilla de cobalto	Calibre	2	75	700	0,1	0.33
3.4	<p>Cilindrar a \varnothing 16 una distancia de 29.5 mm. y luego escuadrear dejando a 29 mm.</p>		Cuchilla de cobalto	Calibre	3	75	700	0,1	0.79
					1	90	1193	0,05	0.39
					1	90	1790	0,05	0.20