

Ejemplo de aplicación puesto 4	CÉLULA FLEXIBLE	3-2-2006
Ejercicio inicial de control de los Ejes		Puesto 4

Objetivo

Realizar un sencillo programa que permita mover los ejes y coger y dejar bases.

Ámbito de aplicación

Controlar el posicionamiento de las pinzas mediante dispositivos de control de ejes programados que comunican con el PLC mediante Profibús.

Comentarios

En este ejercicio inicial, las coordenadas son indicadas a los ejes directamente.

Autores:

Moisés Pérez
Ignacio Latorre

Enunciado del ejercicio:

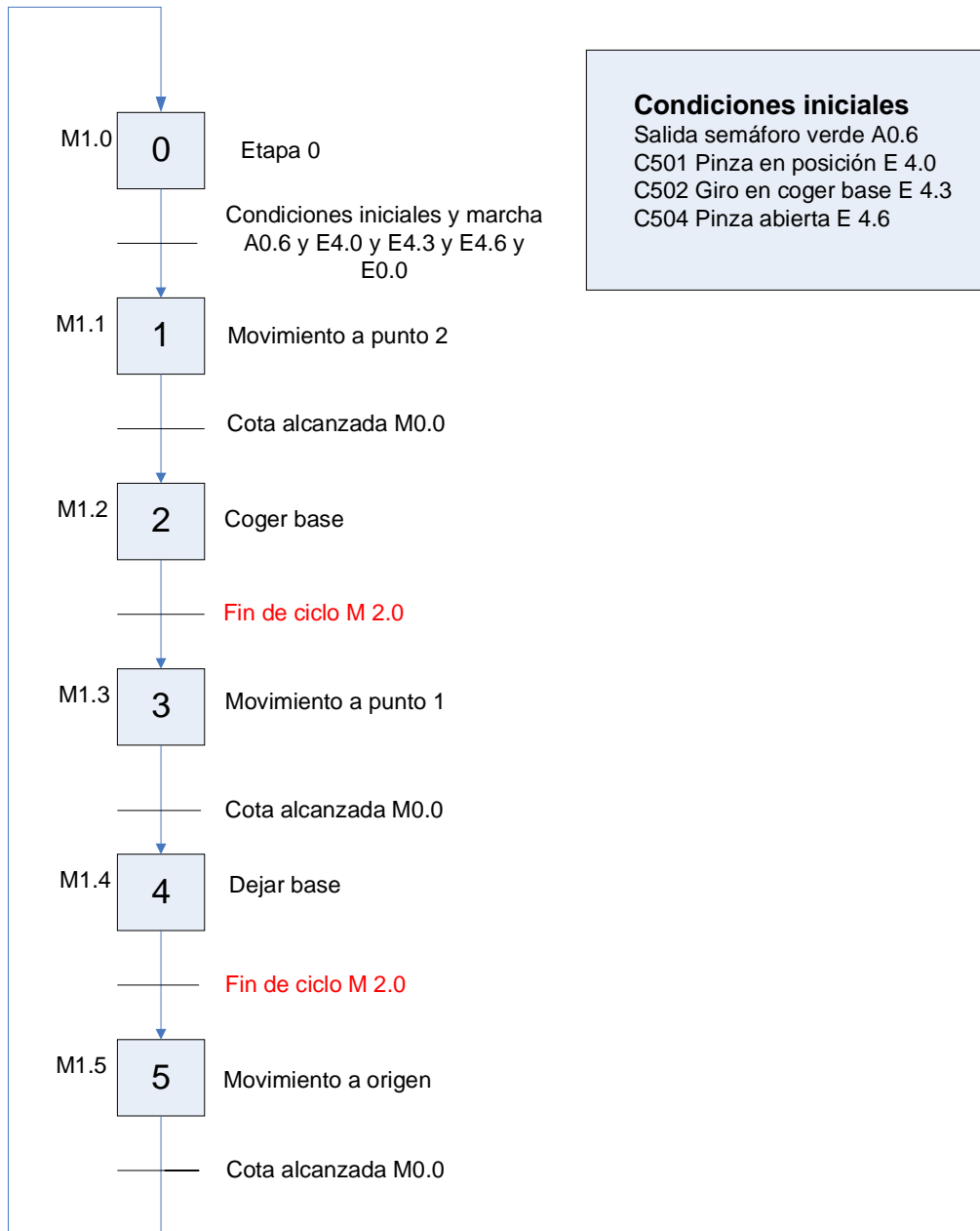
Mediante el pulsador de “marcha” (pulsador de servicio en el pupitre), los ejes, si están en el origen y en condiciones iniciales, se mueven a la posición 2 (base en la paleta), cogen la base de la paleta y se mueven a la posición 1 (base en la mesa de montaje), donde dejan la base y retornan a la posición inicial.

Se dispone de un pulsador de reset para los ejes. (Caso de que éstos den error por alguna circunstancia)

Se utilizan los bloques del control de ejes y comunicación en profibús originales (están protegidos y no se pueden modificar).

El OB1 llama al FC15 en el que se diseña el Grafcet de funcionamiento general, el cual llama al FC110 (para realizar movimientos de los ejes) ó al FC100 para coger ó dejar base. (el FB120, SFC14, SFC15 y DB125 son los del programa original)

GRAFSET FC15 (Automático)



GRAFSET FC100 (Coger y dejar)

